

LOOK & see

РЫНКИ

Россия – осязаемая тенденция роста

» стр. 6

ПРЕДПРИЯТИЕ

Рост благодаря инновациям » стр. 4

ТЕХНИКА

Проекты и решения » стр. 8

ПРАКТИКА

JUNKER Lean Selection:
функциональное и экономичное
шлифование

» стр. 10



„В течение двух ближайших лет мы хотим существенно укрепить свои позиции в России.“

Ролф Майер, управляющий группы JUNKER



ПРЕДПРИЯТИЕ СТР. 4

Рост благодаря инновациям

С расширенной программой станков и направленными в будущее инновациями.



РЫНКИ СТР. 6

Россия – осязаемая тенденция роста

Фирма JUNKER поставляет станок QUICKPOINT 3000 Blank на первый в России нанотехнологический завод. Председатель правительства России Владимир Путин посетил этот проект и в деталях ознакомился с особенностями технологии фирмы JUNKER.



ТЕХНИКА..... СТР. 8

Проекты и решения

Разрабатывая новые и более эффективные концепции шлифования, мы предлагаем нашим клиентам отличные решения в условиях постоянно растущих требований к экономичности и точности. Наши передовые технологии служат идеальной базой для их выполнения.



ПРАКТИКА СТР. 10

Функциональное и экономичное шлифование

Программа JUNKER Lean Selection – это выбор стандартных станков для всех, кто хочет объединить удобство обслуживания с отличным соотношением „цена-производительность“.

ВЫХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Издатель

Erwin Junker
 Maschinenfabrik GmbH
 Junkerstraße 2
 77787 Nordrach
 Germany
 Phone: +49 (0)7838 84-0
 Fax: +49 (0)7838 84-302
 E-Mail: info@junker.de
 www.junker-group.com

Концепция, оформление, реализация

Marschner+Kühn GmbH+Co.KG
 The B-to-B Brand Station
 Werftstraße 12
 76189 Karlsruhe, Germany

Фотографии

Erwin Junker
 Maschinenfabrik GmbH,
 Nordrach, Germany

Дорогие читательницы и читатели!

Позади богатый событиями и потребовавший больших усилий 2010 год. По его итогам наша компания может быть довольна динамикой развития деловой активности. Наши активные действия привели к успеху, прежде всего, на азиатском континенте, в Китае, где у нас появилось много новых клиентов с интересными проектами.

Это позитивное развитие в 2010 году не является случайным. С давних пор главной движущей силой группы JUNKER было наше стремление к новому, и это наша сильная сторона. За последние 18 месяцев мы, как пионер в технологии КНБ, дали новыми идеями и способами новый импульс в области обработки металлов. Программа выпуска станков была расширена за счет оптимизации и модернизации, чтобы еще полнее соответствовать рынку. Так, например, в апреле этого года мы представили абсолютно новый способ шлифования, который заменяет токарную обработку. Но и в области стандартных станков фирмой JUNKER сделано немало. С концепцией JUNKER Lean Selection мы представляем выбор станков, которые обеспечивает достойное упоминания сочетание: с одной стороны, высокое удобство обслуживания и отличное соотношение "цена-производительность". С другой стороны, производительность и точность, которые предлагает только JUNKER. Более подробно о новых разработках вы можете прочитать в настоящем выпуске.

Мы рады совместному будущему с вами. Наши шлифовальные станки могут использоваться в любой отрасли промышленности. Сформируйте свои требования, и мы поставим вам станок, в наибольшей степени отвечающий им.

Я желаю вам найти много интересного для себя в текущей и грядущей деятельности группы JUNKER – вашего партнера в достижении точности.

Ваш



Erwin Junker
Основатель и владелец
группы JUNKER





Интенсивные контакты на выставке GRINDTEC в Аугсбурге уже позволили положительно оценить 2010 финансовый год.

Рост благодаря ИННОВАЦИЯМ

После глобального спада деловой активности, начавшегося в конце 2008-го и продолжавшегося весь 2009-й год, спрос на нашу продукцию снова начал расти. И мы справляемся с этим ростом. С расширенной программой станков и направленными на развитие инновациями в области обработки шлифовани-ем мы уверены в успешном будущем.

Глобальное присутствие на выставках

Международная специализированная выставка шлифовальной техники GRINDTEC, прошедшая в марте в Аугсбурге (Германия), заложила основу успешного года. Это была очень интересная выставка для группы JUNKER, на которой мы впервые представили специалистам станок GRINDOR® speed. В конце мая прошла выставка МЕТАЛЛООБРАБОТКА в Москве. В городе Чикаго, США, фирма JUNKER присутствовала на выставке IMTS. А на AMB в Штутгарте был представлен в первые станок JUPITER 125. Таким образом 2010-ый год оказался весьма успешным для выставочной деятельности нашей компании.

Шлифование или токарная обработка?

Этим принципиальным вопросом мы занимались очень интенсивно. В результате появился принципиально новый способ шлифования, который является экономичной альтернативой токарной обработке. При шлифовании работает не одна кромка, как при обточке, поэтому при работе на станке GRINDSTAR повышается, как качество, так и надежность производства. Концепция станка позволяет заменить токарную обработку высокоскоростным врезным шлифованием, не требующим окончательной доводки. За счет этого может быть реализован огромный потенциал экономии, особенно при крупносерийном производстве. Другим преимуществом является экономичность обработки непосредственно пруткового материала, что позволяет организовать безлюдное производство и дос-тичь существенного снижения затрат. Благодаря полной обработке на одном станке минимизируются риски, уменьшаются простои. Время обработки детали заметно сокращается. В отношении качества новый способ также идет впереди: поскольку при шлифовании не образуется длинной стружки, как при токарной обработке, то деталь не может получить повреждений. Кроме того, можно точно обрабатывать плоские поверхности, что невозможно при токарной обработке из-за известной „проблемы утолщения“.



GRINDSTAR

Шлифование вместо токарной обработки



Телесервис фирмы JUNKER обеспечивает высокую производительность шлифовальных станков и на фирме Perkins в Великобритании.

Экономия за счет телесервиса

Коэффициент готовности выше, расходы ниже – фирма Perkins, специалист по приводам и производитель дизельных двигателей из Великобритании подтверждает это. Поскольку телесервис позволяет проанализировать важные данные о состоянии станка в сервисном центре JUNKER в любое время и независимо от того, где этот станок находится. Руководитель производства, ответственный за бесперебойную работу шлифовальных станков JUNKER, в восторге: „Благодаря телесервису и переговорам по мобильному телефону с сотрудниками сервисного центра JUNKER мы можем быстро и без больших затрат решить все вопросы и устранить все проблемы.“ Другими словами, служба телесервиса – это „превосходная инновация и бесценный инструмент“.

Достижения с КНБ

Серия станков для бесцентрового круглого шлифования расширена новым станком JUPITER 125 с автоматической программной опцией врезания под углом. Он пригоден для обработки деталей диаметром от 0,5 до 40 мм и длиной до 125 мм. Уникальная система наклонной станины с максимальной динамической жесткостью гарантирует оптимальный контакт детали с подающим кругом, обеспечивая стабильный процесс обработки и высочайшую точность формы. При оснащении кругами на основе КНБ и шпинделями с непосредственным приводом достигается длительный срок службы, что минимизирует время наладки и снижает расходы.



JUPITER 125

Бесцентровое круглое шлифование кругами на основе КНБ



Первый в России нанотехнологический завод – фирма JUNKER поставляет станок QUICKPOINT 3000 Blank

Оценив высочайшие требования к точности, руководство российского предприятия приняло решения приобрести высокоскоростной шлифовальный станок фирмы Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH из Германии. Решающим аргументом при выборе станка, наряду с выдающейся технологией, была и общая компетентность фирмы JUNKER в производстве инструментов.

Первый нанотехнологический завод – предприятие для производства монокристаллических инструментов из твердых сплавов с многослойным нанопокрытием – начал свою работу в Рыбинске. Председатель правительства России Владимир Владимирович Путин посетил этот проект и в деталях ознакомился с особенностями технологии фирмы JUNKER.

На станке QUICKPOINT 3000 Blank производится шлифование в одном закреплении заготовок инструментов из твердых сплавов. Изготовленные на этом станке твердосплавные сверлильные и фрезерные инструменты не имеют в России аналогов по качеству и уровню технологии и находят применение, например, в авиационной и космической промышленности.

Россия – ощутимая тен- денция роста

Многие экономические аналитики сходятся в оценке, что благодаря стабильному развитию валовой национальной продукт России в 2010 году вырастет на 3,2 процента. Благоприятный общий инвестиционный климат способствует росту экономики России в 2010 году. Немецкие экспортеры оборудования пользуются отличной репутацией в российской промышленности. Группа JUNKER ощущает эту позитивную тенденцию в постоянном росте спроса в России на технологию шлифования JUNKER.

Разработка для будущего – полная обработка валов коробок передач менее чем за 60 секунд

Все больше производителей автомобилей и комплектующих для них делают ставку на компактный и экономичный станок JUNKER JUCENTER 6L вместо нескольких обычных шлифовальных станков. Многие известные предприятия уже приобрели эти станки для обработки коленчатых и кулачковых валов и валов коробок передач.

В их число входит один из крупнейших производителей коробок передач. С тремя установленными станками JUCENTER 6L завод хорошо оборудован для будущего. При трехсменной работе за год можно об-

работать за год более 2 миллионов валов для коробок передач.

Наряду с технологическими и экономическими преимуществами не меньшую роль в принятии решения одним из крупнейших производителей коробок передач в пользу технологии фирмы JUNKER сыграл и хороший сервис. Потому что фирма JUNKER и после поставки станков является надежным партнером для первоклассного сервиса, который отлично понимает, что инновационные продукты и инновационный уровень сервиса неразрывны.



„В течение ближайших двух лет мы хотим существенно укрепить свои позиции в России. Мы планируем открыть филиал по продаже и обслуживанию станков“, – сказал управляющий фирмы ROHUS МАЙЕР



Проекты и решения

Разрабатывая новые и более эффективные концепции шлифования, мы предлагаем нашим клиентам отличные решения в условиях постоянно растущих требований к экономичности и точности. Наши передовые технологии служат идеальной базой для их выполнения.

Электронный журнал для станков JUNKER

Программное обеспечение JULOG фирмы JUNKER позволяет регистрировать все события и процессы, происходящие в станке на протяжении всего жизненного цикла. Данные для протоколирования либо поступают непосредственно из системы управления, либо вводятся в систему специальными приложениями или вручную пользователем. При необходимости можно запросить данные и быстро выявить причину ошибок. По системе телесервиса специалист сервисного центра JUNKER может получить доступ к журналу и проанализировать данные. Возможность фильтрации, сортировки и выбора данных повышает прозрачность процесса управления станком и дает клиентам группы JUNKER дополнительную выгоду.



Круглое шлифование QUICKPOINT

Станок QUICKPOINT 3000 для круглого наружного шлифования отлично подходит для обработки деталей с невыгодным соотношением диаметра к длине, что имеет место при изготовлении инструментов или фасонных деталей. На этом станке можно обрабатывать, например, детали диаметром 4 мм и длиной более 300 мм. Благодаря уникальному методу шлифования QUICKPOINT с точечным контактом в области чистового шлифования и чрезвычайно износостойкими шлифовальными кругами не только достигается наивысшее качество, но и сокращаются до минимума затраты на обработку. Метод шлифования отличается гибкостью и позволяет обрабатывать очень длинные детали. Достигается заметное сокращение тактового времени по сравнению с обычным шлифованием. С помощью загрузочного устройства JUROBOT детали могут загружаться и выгружаться автоматически, что означает высочайшую автономию.



Бесцентровое круглое шлифование на опорных кольцах

Станки JUPITER 250 и 500 для круглого шлифования работают в бесцентровой области, идеальной для круглого шлифования на опорных кольцах. При шлифовании на проходе через станок движется сплошная последовательность опорных колец, причем все детали имеют единый обрабатываемый диаметр. Осевое усилие наклонного подающего круга „протягивает“ череду деталей между кругами к концу шлифовального узла. В сочетании с автоматической загрузкой и выгрузкой детали движутся через станок непрерывно, что очень выгодно при крупносерийном производстве. Кроме того, при шлифовании на проходе достигается очень высокая производительность съема металла.



Шлифование гайки рулевого механизма грузового автомобиля с тактом в 60 секунд

На этапе расширения речь идет о трех станках для одного из крупнейших в мире поставщиков комплектующих. Новая линия позволит сократить тактовое время на 50%, т.е. шлифуется одна гайка в минуту. Причина столь чрезвычайно короткого времени обработки кроется не толь-

ко в высокой производительности шлифовальных станков JUNKER, но и в тщательно продуманной автоматизации установки. Поскольку максимальная эффективность трех станков достигается лишь при их объединении в общую производственную линию.

Отдельные операции:



EJ 30: шлифование канавки



EJ 50: шлифование наружного контура



JUMAT 6S 40: шлифование внутренней резьбы

Функциональное и экономичное шлифование

Концепция JUNKER Lean Selection – это выбор стандартных станков: удобство обслуживания и отличное соотношение „цена-производительность“ – естественно, с характерными для фирмы JUNKER качеством продукта и точностью!



Станок **GRINDOR® speed** это флагман концепции Lean Selection. Он позволяет выполнять высокоскоростную обработку со свободно программируемой осью В.

Снижение расходов как принцип

Сегодня пользователи ждут многого от своих шлифовальных станков: быстрой и простой наладки, универсальности и гибкости в использовании, хороших условий доступа, высокой точности и, не в последнюю очередь, высокого удобства в обслуживании. Уже на этапе разработки шлифовальные станки JUNKER Lean Selection рассчитывались именно на это. Они удобны и просты в обслуживании и легко программируются с использованием пиктограмм. Как типовые станки JUNKER, они могут работать со шлифовальными кругами на основе КНБ и алмаза и оптимизированы для минимального времени наладки. Область применения станков JUNKER Lean Selection очень широка. Они, среди прочего, идеально подходят для предприятий, изготавливающих детали на заказ, мелких поставщиков, а также средних предприятий.

GRINDOR® speed: мощность как традиция

Являясь пионером в области высокоскоростного шлифования с применением инструментов на основе КНБ и алмаза, мы разработали станок GRINDOR® speed для круглого наружного шлифования. Он имеет программируемую ось В, а за счет двух высокоскоростных шлифовальных шпинделей возможна черновая и чистовая обработка или обработка различных поверхностей (диаметр, шейка и т.д.). Его сильной стороной является высокая производительность съема металла. Концепция автоматизации дает дополнительный выигрыш во времени. Станок GRINDOR® speed может использоваться как для обработки мелких партий, так и для серийного производства. При этом возможность шлифования без поводка детали и отсутствие дополнительной системы зажимных приспособлений сокращает время, снижает расходы и упрощает манипулирование с деталями. Могут шлифоваться практически все материалы: сталь, алюминий, твердые сплавы, промышленная керамика, металлокерамика и пластмассы. Благодаря высокому качеству поверхности этот станок из программы Lean Selection наилучшим образом подходит для инструментальной промышленности. При обработке твердых сплавов повышение производительности достигает 60% по сравнению с обычными способами шлифования.

GRINDOR® allround: универсальный и точный

Со шпинделями для наружного и внутреннего шлифования в сочетании с программируемой осью В станок GRINDOR® allround из программы JUNKER Lean Selection является превосходным решением задачи по обработке деталей наиболее быстрым и простым способом. Программируемая ось В позволяет, например, обрабатывать наружные и внутренние конусы без специальной правки шлифовального круга. За счет врезания, многократного врезания, маятниковой обработки (в том числе и с поворотной осью В) возможны все виды наружного и внутреннего шлифования, а для многих деталей и без переакрепления! Одновременная гибкость и точность наших станков позволяют использовать их как для обработки отдельных деталей и мелких серий, так и для

крупносерийного производства. Оси X, Z и В управляются системой ЧПУ или электронными ручными рукоятками, что позволяет удобно и быстро доводить диаметры отдельных деталей.

GRINDOR® silver: наилучшая база

Самый недорогой станок, GRINDOR® silver, представляет концепцию Lean Selection в чистом виде: высококачественное наружное и внутреннее круглое шлифование при простоте обслуживания и высочайшей надежности. Всё это, плюс знаменитая точность фирмы JUNKER делает станок GRINDOR® silver, как и GRINDOR® allround, пригодным для широкой области применения, к которой относится и шлифование наружной и внутренней резьбы. Интересно для производителей крупногабаритных деталей: GRINDOR® silver M имеет длину закрепления до трех метров (большая длина закрепления по запросу). Как и все другие модели, станок GRINDOR® silver из программы Lean Selection можно осмотреть на головном заводе фирмы JUNKER в Нордрахе.



Вверху: на станке GRINDOR® speed можно с высоким качеством обрабатывать наружные цилиндрические поверхности, плоские заплечики, конусы, фаски, кольцевые канавки и выточки.

Станки GRINDOR® выполняют комбинированное наружное и внутреннее шлифование в одном закреплении детали с помощью магнитного патрона.

Шлифование вместо токарной обработки

Новое: высокоскоростное врезное шлифование
без правки на станке GRINDSTAR

- Экономичное шлифование непосредственно из пруткового материала
- Малое время обработки за счет применения профильных кругов
- Абсолютно без стружки, отпечатков стружки или облоя



Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
77787 Nordrach, Germany
www.junker-group.com

Junker Machine Tools &
Technology (UK) Ltd.
Sheffield S10 3TP, U.K.
www.junker-group.com

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
Shanghai Representative Office
Shanghai 200070, P.R. China
www.junker.com.cn

Контактный телефон для России:
+49 7838 84-416 (говорим по-русски)

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
534 13 Holice, Czech Republic
www.junker-group.com

Erwin Junker
Machinery Inc.
Elgin, IL 60124, USA
www.junker-usa.com

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
India Branch Office
Pune 411 001, India
www.junker.in

www.junker-group.com/grindstar